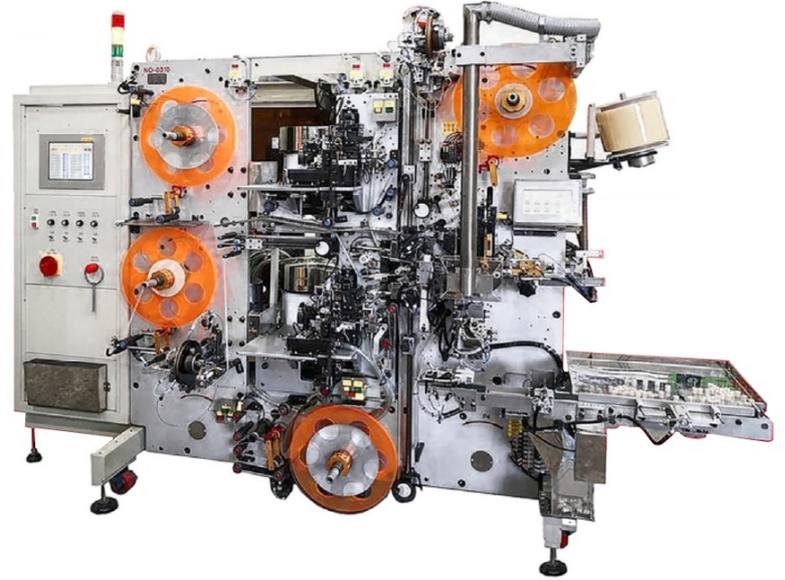


## SPH-3000N

### 全自動導針式釘卷機

(液態電容：12Ø~22Ø；車載適用)



#### - 產品特性 -

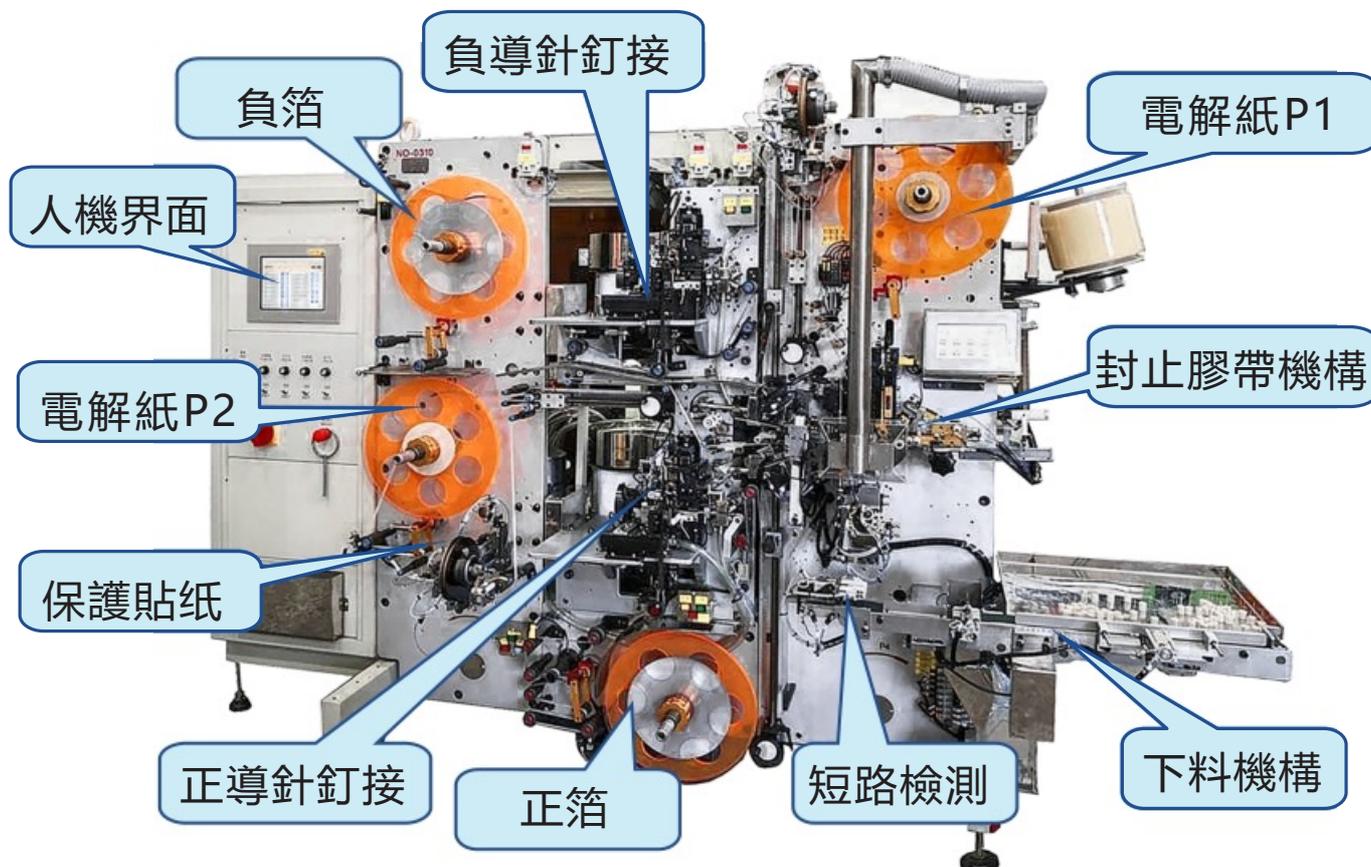
1. 設備高階伺服馬達搭配精密張力控制系統，捲繞過程張力恆定。另可選配精密數控比例閥，並配合材料寬度的控制，大幅提升素子捲繞整齊度，產速快速穩定。
2. 設備正箔放料與負箔放料可選配糾偏系統(EPC)，線上即時控制正箔/負箔入料穩定度。
3. 設備花瓣釘接機構提供兩種模式選擇“固定模”或“預沖孔(選配)”，可進階選配高階 CCD 組件，線上即時檢測花瓣釘接情況，確保品質穩定並維持高產速。
4. 提供“墊紙機構”或“貼附保護紙膠帶”兩種選擇，防止導針釘接製程造成刺穿短路情況，提高產品良率。
5. 提供“雙層電解紙”或“四層電解紙”兩種模式選配。
6. 支援多項檢測機構(材料接頭、下料彎針、導針釘偏、釘接壓平厚度、導針釘接位置對立性(180 度；選配)、電性短路不良)，監控素子釘接捲繞後品質穩定度
7. 設備導針釘接組與捲繞機構均設有吸塵裝置，有效降低粉塵與毛屑捲入素子可能性。
8. 設備素子下料模組採用伺服馬達夾取方式設計，角度位置定位精確且速度穩定可控。
9. 設備素子下料後協接輸送帶依序收料，搭配電控選別良品/不良品，素子無損傷、無混料。
10. 支援穩定捲針控制可維持產品高質量，並大幅提高產速，16 Ø 規格產速可達 2.5~2.8 秒/個 (實際產速依客戶來料、製程參數不同而異)

# SPH-3000N

## 全自動導針式釘卷機

## 液態電容系列

### - 設備配置 -



### - 設備規格 -

項目	說明
外型尺寸(CM)	290 (L) × 177 (W) × 190(H)
設備重量(KG)	約 2160 Kg
電源需求	3Ø;AC 220V 或 AC 380V;50/60HZ

### - 設備規格 - (單位: mm)

	寬度	厚度(μm)	材料最大外徑	料軸最小內徑	最大重量
正整箔	10 ~ 28	40 ~ 120	360	40	12
負整箔	10 ~ 28	20 ~ 90	360	40	12
電解紙	12 ~ 30	20 ~ 90	360	40	5
保護膠帶	8 ~ 10	40 ~ 90	120	76	5
封止膠帶	5 ~ 20	50 ~ 100	120	76	NA
			250 (螺旋式)	150 (螺旋式)	5

