

STIA系列

全自動編帶含浸組立連線機

(液態電容：10Ø~18Ø；車載適用)



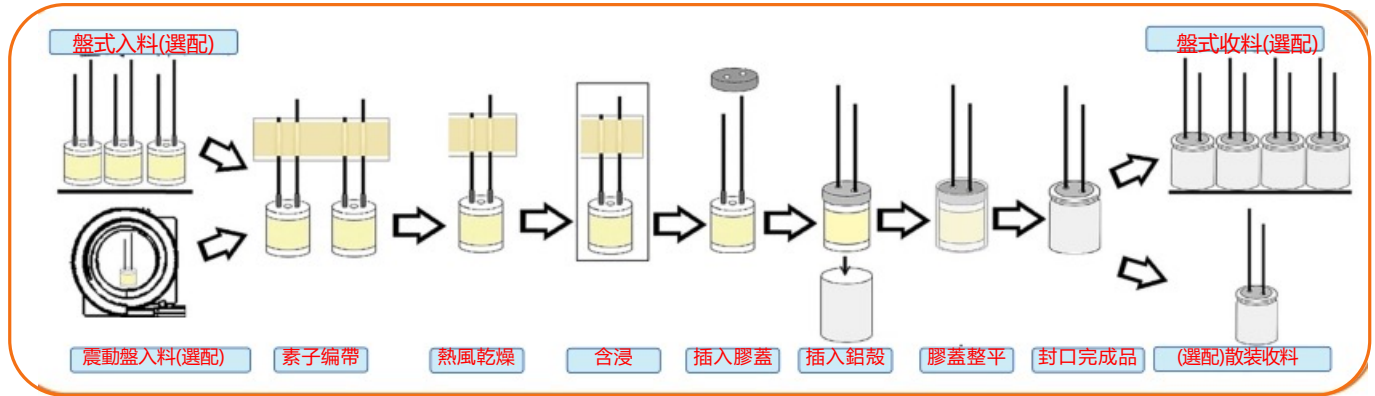
- 產品特性 -

1. 設備結合整腳、極性選別、鏈條夾爪整列、真空含浸、組立等功能，以程式連線方式全自動生產，大幅縮短素子含浸後曝露在空氣的時間，提升產品品質與良率。
2. 操作設備人員僅需負責來料(素子、鋁殼、膠蓋、紙帶、透明帶、電解液)的補充，組立後電容成品的收料，以及耗品(使用過的黏合帶、電解液)的回收。
3. 支援含浸內槽採用快速清洗設計，方便清潔節省時間。
4. 支援選配數據收集功能，達到即時監控數據、批次數據完整儲存、回溯生產狀態的目的。
5. 支援入料模式採用已編帶素子直接入料，若製往需要，亦可加裝“盤式入料 + 編帶機構”（選配）或是“震動盤入料 + 編帶機構”（選配）
6. 支援兩種成品收料方式可供選擇(盤式收料 & 散裝收料)（選配）
7. 可加裝 CCD 影像系統檢查裸品封腰尺寸、裸品高度、CP線尺寸，確保良品質量。（選配）
8. 可加裝短路檢測功能。（選配）
9. 可加裝 Barcode (1, 2維)條碼掃描系統，搭配程式控管表單生產，自動比對內建資料庫與對應製程參數，同時生產參數會自動帶入，有效避免人為操作錯誤。（選配）
10. 產速依客戶來料材質、電解液種類、含浸時間、含浸次數不同存有差異。
11. 此連線機屬於專用機型，僅允許產品外徑、長度可做有限度的調整。

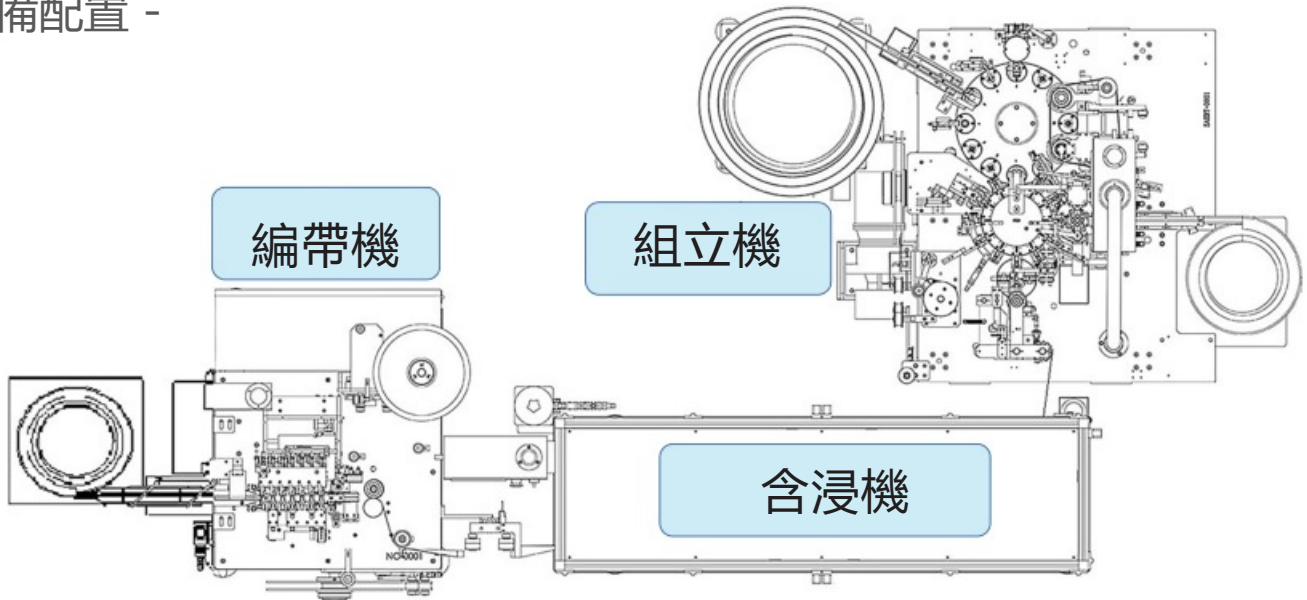
STIA系列 全自動編帶含浸組立連線機

液態電容系列

- 生產流程 -



- 設備配置 -



- 適用規格 - (單位: mm)

	STIA-1000 (10Ø適用)	STIA-1250 (12.5Ø適用)	STIA-1600 (16Ø適用)	STIA-1800 (18Ø適用)
鋁殼外徑	10 ± 0.03	13 ± 0.03	16 ± 0.03	18 ± 0.03
鋁殼長度	13 ± 0.03 ~ 25 ± 0.2	25 ± 0.2	36 ± 0.2	42 ± 0.2
膠蓋外徑	9.3 ± 0.02	11.7 ± 0.02	15.3 ± 0.02	17.2 ± 0.02
膠蓋厚度	3.8 ~ 5.0	5.0	5.0	5.0
膠蓋孔距	5.1	5.1	7.5 ~ 8.0	7.5 ~ 8.0
生產速度±5%	約30個/分	約20~30個/分	約15~20個/分	約15~20個/分

* 生產速度以一次含浸40秒預估，依來料材質、電解液種類、含浸時間、含浸次數不同存有差異

世宏智能科技股份有限公司 | TSH Smart Tech. Co., LTD.

桃園市龜山區頂湖路32號
No. 32, Dinghu Rd., Guishan Dist.,
TaoYuan City 333, Taiwan

+886-3-318-2578
+886-3-318-7889

