

## PCTIA系列

### 全自動編帶含浸組立連線機

(半固態電容：4Ø~12.5Ø；

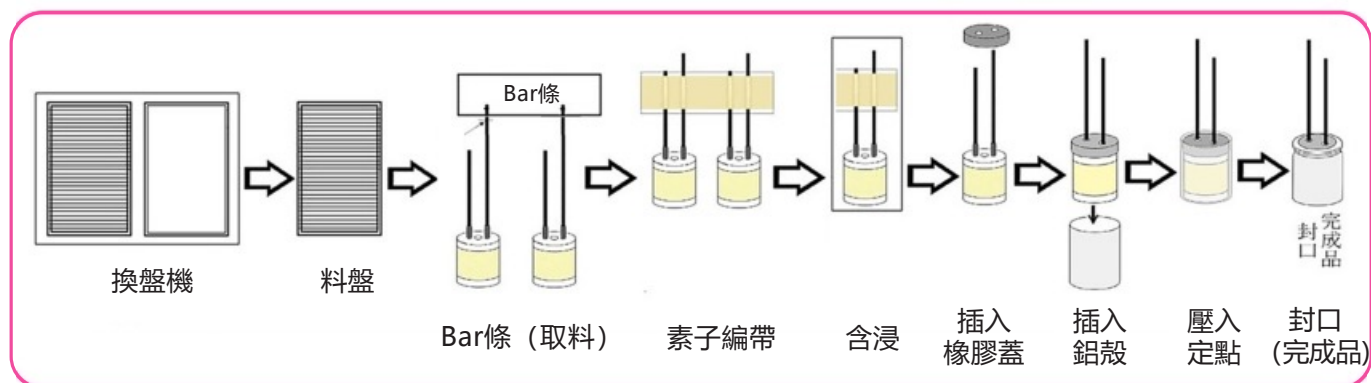
附自動換盤機；車載適用)



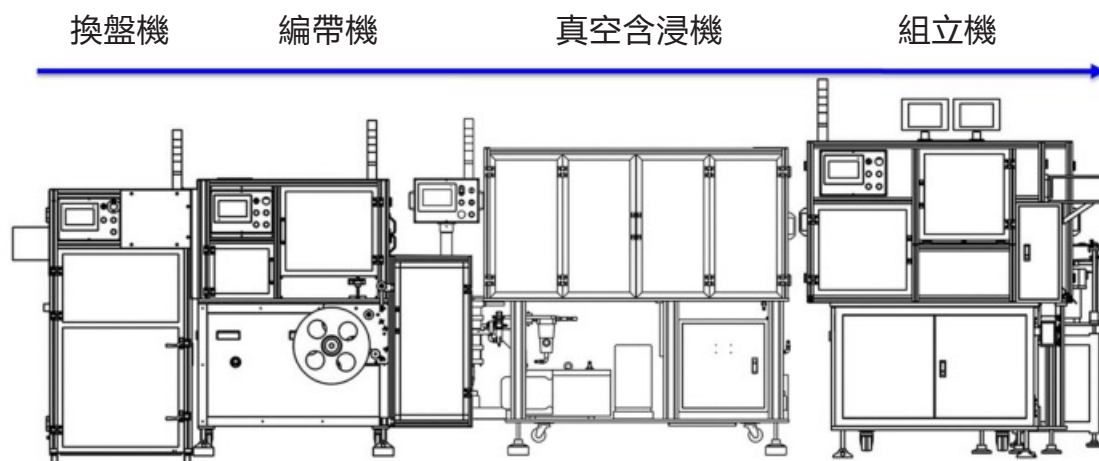
### - 產品特性 -

1. 設備結合自動換盤、定位整腳、編帶整列、真空含浸及組立功能，以程式連線方式全自動生產，大幅縮短素子含浸後暴露在空氣中的時間，有效提升產品品質與良率。
2. 設備操作人員僅需負責來料(料盤、鋁殼、膠蓋、紙帶，透明帶、電解液)的補充，組立後電容成品的收料，以及耗品(使用過的黏合帶、電解液)的回收，大幅節省人力成本。
3. 設備中含浸內槽採用快速清洗設計，方便清潔節省時間。
4. 支援入料方式採用 BAR 條 TRAY 盤入料，單次可置放多達 10 個料盤，並設計自動換盤功能，降低人工成本提升製程效率。
5. 提供兩種成品收料方式可供彈性選擇(盤式收料 & 散裝收料)。
6. 可加裝 Barcode (1, 2維)條碼掃描系統，搭配程式控管表單生產，自動比對內建資料庫與對應製程參數，同時生產參數會自動帶入，有效避免人為操作錯誤。(選配)
7. 可加裝數據收集功能，達到即時監控數據、批次數據完整儲存、回溯生產狀態。(選配)
8. 產速依客戶來料材質、電解液種類、含浸時間、含浸次數不同存有差異。
9. 此連線機屬於專用機型，僅允許產品外徑、長度可做有限度的調整。
10. 可加裝Bar條產殘留CP線剔除功能。(選配)

## - 生產流程 -



## - 設備配置 -



## - 設備規格 -

| 項目       | 說明                             |
|----------|--------------------------------|
| 適用產品     | 4 ~ 12.5 Ø                     |
| 外型尺寸(CM) | 570 (L) × 195 (W) × 197 (H)    |
| 設備重量(KG) | 約 2320 Kg                      |
| 電源需求     | 3Ø; AC 220V 或 AC 380V; 50/60HZ |

## - 適用規格 - (單位: mm)

|           | 4Ø        | 5Ø        | 6.3Ø       | 8Ø        | 10Ø       |
|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|
| 鋁殼外徑      | 4 ± 0.03  | 5 ± 0.03  | 6.3 ± 0.03 | 8 ± 0.03  | 10 ± 0.03 |
| 鋁殼長度      | 5.4       | 5.4 ~ 5.8 | 5.4 ~ 7.7  | 6.2、10.2  | 10.2      |
| 膠蓋外徑      | 3.4       | 4.35      | 5.65       | 7.3       | 9.3       |
| 膠蓋厚度      | 1.5       | 1.6       | 1.6        | 1.8       | 2.7       |
| 膠蓋孔距      | 1.6       | 2.1       | 2.6        | 3.8       | 5.1       |
| 機械速度 ± 5% | 約 40 ~ 50 | 約 40 ~ 50 | 約 40 ~ 50  | 約 40 ~ 50 | 約 30 ~ 45 |

\*生產速度以一次含浸預估，依來料材質、電解液種類、含浸時間、含浸次數不同存有差異

